

ISO DIN code 66025 in EAS NC-EAS(Y) software

www.jfzintertools.nl

De DIN 66025 – bestanden kunnen niet worden bewerkt.
Het is slechts mogelijk de hele tekening te kopiëren of te verplaatsen.

Het Programma NC-EAS(Y) kan de volgende commando's verwerken:

G - Functies

<u>G00</u>	Loop met max. snelheid
<u>G01</u>	Loop met een bepaalde snelheid
<u>G02</u>	Cirkel met de klok mee
<u>G03</u>	Cirkel tegen de klok in
<u>G04</u>	Stilstaan
<u>G17-G19</u>	Niveaus kiezen XY/XZ/YZ
<u>G25-G26</u>	Lussen
<u>G40</u>	Verwijderen van de lijncorrectie
<u>G41</u>	Lijncorrectie -oproep (werkstuk links van de contour)
<u>G42</u>	lijncorrectie - oproep (werkstuk rechts van de contour)
<u>G53</u>	Nulpunten selecteren
<u>G54-G59</u>	Nulpunt selecteren
<u>G60</u>	Het laatst gekozen nulpunt weer gebruiken
<u>G70</u>	Maten in Inch
<u>G71</u>	Maten in Millimeter
<u>G80</u>	Verwijderen v.d. teruggeroepen cyclus
<u>G84</u>	Boor en freescyclus
<u>G87</u>	Cirkelvormige pocket
<u>G90</u>	Absoluut
<u>G91</u>	Relatief
<u>G98</u>	Onder programma definitie

M - Functies)

<u>M00</u>	Programma stop (programma loop naar tastdruk verder)
<u>M03</u>	Freesspindel aan (rechtsloop)
<u>M04</u>	Freesspindel aan (linksloop)
	Linksloop een relais in dialoogvenster DIN 66025 Eigenschappen geschakeld.
<u>M05</u>	Freesspindel uit
<u>M08</u>	Koelmiddel aan
<u>M09</u>	Koelmiddel uit
<u>M20</u>	Plasma- Brander uit
<u>M21</u>	Plasma- Brander aan
<u>M30</u>	Einde programma

Commentaar

Commentaar staat tussen (....)
Voorbeeld: N01 [G00](#) Z10 (Positie Z10 aansturen)

Commentaar staat achter de ;
Voorbeeld: N01 [G00](#) Z10 ;Positie Z10 aansturen

ISO DIN code 66025 in EAS NC-EAS(Y) software

Verdere commando's

- F** Voeding in mm/min
- N** Startnummer
- T** Werkstuk nummer
- S** Spindeltoerental
- L** Onder programma Nummer
- D** Gereedschap doorsnede in Millimeter
- Moet samen staan met het werkstuknummer
- Voorbeeld: **T1 D2.5**

Opbouw van een zit volgens DIN 66025

Nr.	Voorbereidende functie	Coördinaten	Toerental	Snelheid	Gereedschappen	Anderen
N	G	X Y Z A	S	F	T	M

Alle commando's kunnen worden geschreven in elke editor in kleine letters en geen spaties. Het regelnummer Nxx is niet relevant en kan worden weggelaten.

Deze tekst is een vrije vertaling uit het Duits

Veel succes.

Technisch adviseur JFZ intertools advies@jfzintertools.nl

Datum: 07-10-2010