

## Installatie van een 3D aftaster

Software: EAS NC-EAS(Y) V2.81 Build 100722a of een andere versie.

### Aansluiten

Het aansluiten van een 3 D aftaster aan een MC 200/3 of 4 of aan een MC 400/3 of 4. Haal de stekker van de hoogteregelaar er uit, en doe de stekker van de 3D aftaster er in nadat je deze op de machine gemonteerd heb.

Bij een MC 100

Sluit de 3D aftaster aan door de verbindingsstekker tussen de stekker van de MC 100 USB controller rode kastje (oude modellen hebben een zwart kastje) te zetten. Heb je een hoogtemeter geïnstalleerd vervang die dan door de 3D aftaster

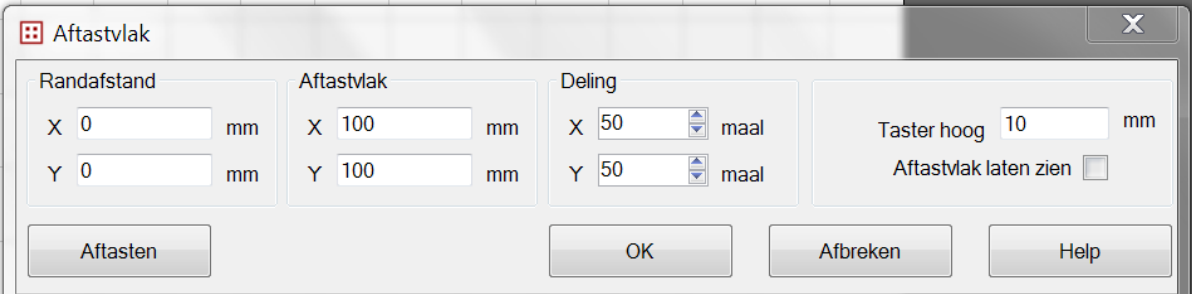
Ga na het aansluiten als volgt te werk:

Ga naar **starten – gereedschap lengte sensor** en haal het vinkje weg bij kalibreren activeren, hierdoor schakel je de hoogtemeter uit, je kunt na het 3D aftasten alles weer omkeren en het vinkje weer terug plaatsen.

Het aftasten:

Klik nu op  Oppervlak aftasten

Er verschijnt nu een venster




Vul in de randafstand de maat vanaf de 0 dus X 0 Y 0 of er iets vanaf, zoals je gewent bent.

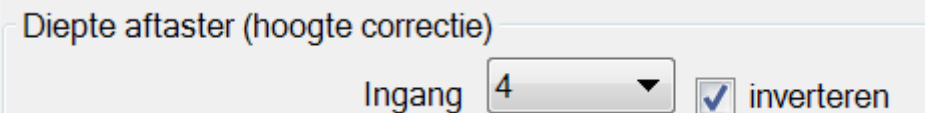
Vul in het aftastvlak de grote van het te meten oppervlak.

Deling, deel het aftastvlak in een hoeveelheid delen.

Tasthoogte is de vlieghoogte (afstand tussen werkstuk en vrees) zoals je gewent bent.

Het kan gebeuren dat bij de eerste keer de vrees naar boven gaat in plaats van naar beneden,

Ga dan naar  **machineparameters – pinbezetting diepte aftaster**, en zet bij **inverteren** een vinkje, als die er al staat haal hem dan weg.



Als het meten klaar is sla dan alles op als NC of dxf

Technisch adviseur JFZ intertools [advies@jfzintertools.nl](mailto:advies@jfzintertools.nl)

Bijgewerkt:

Datum: 16-09-2010