

Eenheden

A	mm ²	Verspaningsdwarsdoorsnede
ae	mm	Aanzetbreedte, snedediepte radiaal (ar)
ap	mm	Snedediepte axiaal (aa)
b	mm	Spaanbreedte
D	mm	Werkstukdiameter draaien
d1	mm	Frees/boor diameter
Fc	N	Snijdruk
Ff	N	Voedingskracht
Fp	N	Passieve kracht
fn	mm	Voeding/rondgang
fz	mm	Voeding/tand
h	mm	Spaandikte
hm	mm	Gemiddelde verspaningsdikte
kc	N/mm ²	Specifieke snijdruk
lc	mm	Snijweg (draailengte, boordiepte, freesweg)
Lt	mm	Stadweg in mm
Mc	Nm	Snijmoment
n	1/min	Toerental
nwt	St.	Werkstuk/standtijd
P	kw	Benodigd vermogen
Q	cm ³	Verspaningsvolume per tijdeenheid
Ra	µm	Gemiddelde oppervlakteruwheid, arithmetisch
Rm	N/mm ²	Trekvastheid
Rmax	µm	Oppervlakteruwheid (gemiddeld)
Rz	µm	Oppervlakteruwheid (gemiddeld)
T	min	Standtijd
tc	min	Verspaningstijd werkstuk
Vc	m/min	Snijnsnelheid
Vf	mm/min	Voedingsnelheid
z	St.	Aantal snijkanten
η	%	Rendement
α	°	Vrijloophoek
γ	°	Spaanhoek
γf	°	Zijspaanhoek, radiaal
γp	°	Achterspaanhoek, axiaal
κr	°	Instelhoek
λ	°	Hellingshoek
φ	°	Aanzethoek