

Installatie van een gereedschapshoogtemeter

01-12-2010



Aansluiten

Er zijn twee verschillende aansluitingen voor de gereedschapshoogtemeters, een voor de



MC 100



MC 400 MODEL

Sluit de hoogteregelaar aan door de verbindingsstekker tussen de stekker van de MC 100 (kleine rode kastje van de besturing) te zetten.

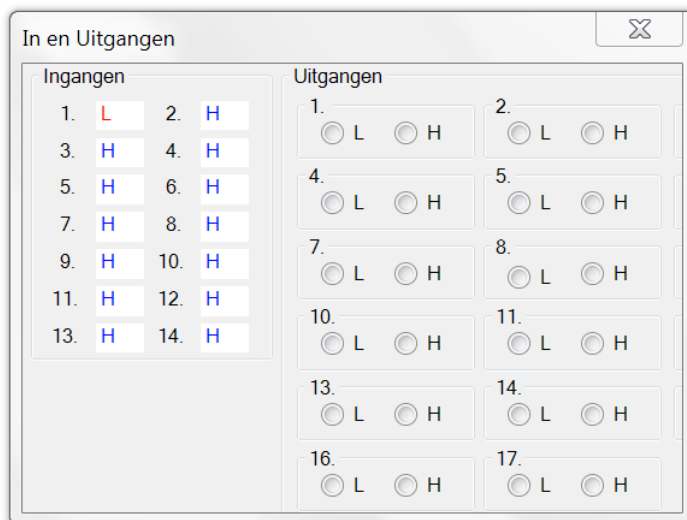
Dit geldt niet bij de Heavy of de Versatil, die heeft een controller met bijpassende stekker.

Of hij ook werkelijk functioneert controleer je door een: Poortcontrole

Ga naar AANZICHT, IN - EN UITGANGEN en kijk of de meter op poort 4 zit.

Als je nu op de hoogtemeter drukt zul je zien dat poort 4 van H naar L gaat.

Net als op onderstaand plaatje bij poort 1 het geval is.




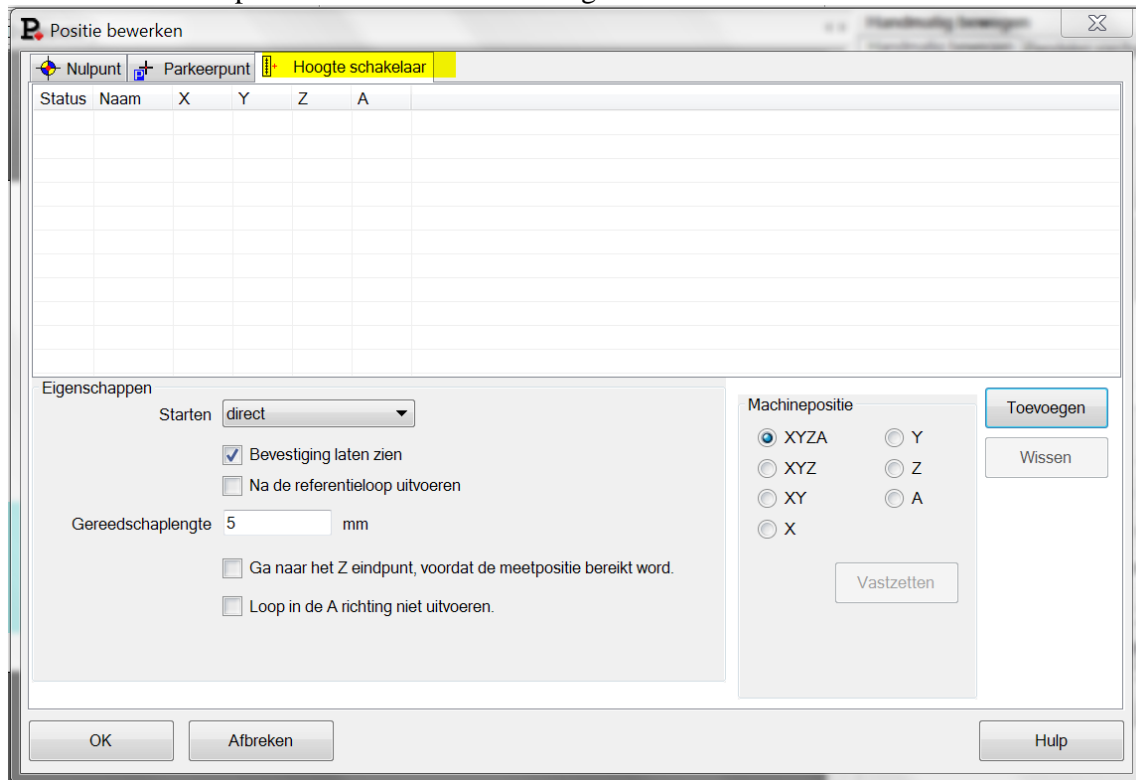
Plaats een frees in de machine.

Monteer de meter op de tafel vlak bij het referentiepunt en ga met de frees in het midden van de hoogtemeter staan. Verplaats nu de Z-as naar boven tot bijna boven aan en laat alles in deze positie staan.

Installatie van een gereedschapshoogtemeter

01-12-2010

Ga naar  van posities en kies tabblad Hoogteschakelaar



Status	Naam	X	Y	Z	A

Eigenschappen

Starten:

Bevestiging laten zien

Na de referentieloop uitvoeren

Gereedschapslengte: mm

Ga naar het Z eindpunt, voordat de meetpositie bereikt wordt.

Loop in de A richting niet uitvoeren.

Machinepositie

XYZA Y

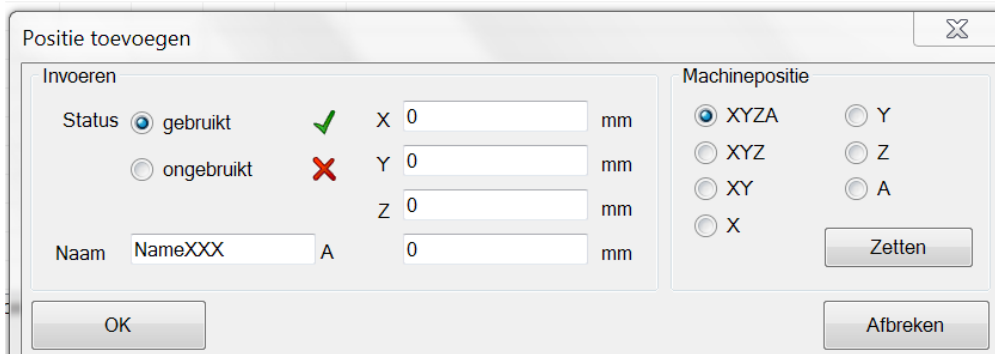
XYZ Z

XY A

X

Buttons: Toevoegen, Wissen, Vastzetten, OK, Afbreken, Hulp

Klik op toevoegen - zetten, OK.



Positie toevoegen

Invoeren

Status: gebruikt ongebruikt

Naam: A

X: mm

Y: mm

Z: mm

A: mm

Machinepositie

XYZA Y

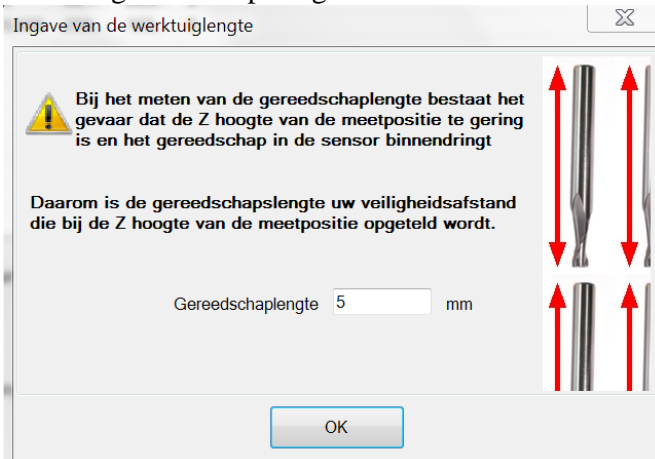
XYZ Z

XY A


X

Buttons: Zetten, OK, Afbreken

Hier een gereedschapslengte invullen van 5 mm. en OK.



Ingave van de gereedschapslengte

 Bij het meten van de gereedschapslengte bestaat het gevaar dat de Z hoogte van de meetpositie te gering is en het gereedschap in de sensor binnendringt.

Daarom is de gereedschapslengte uw veiligheidsafstand die bij de Z hoogte van de meetpositie opgeteld wordt.

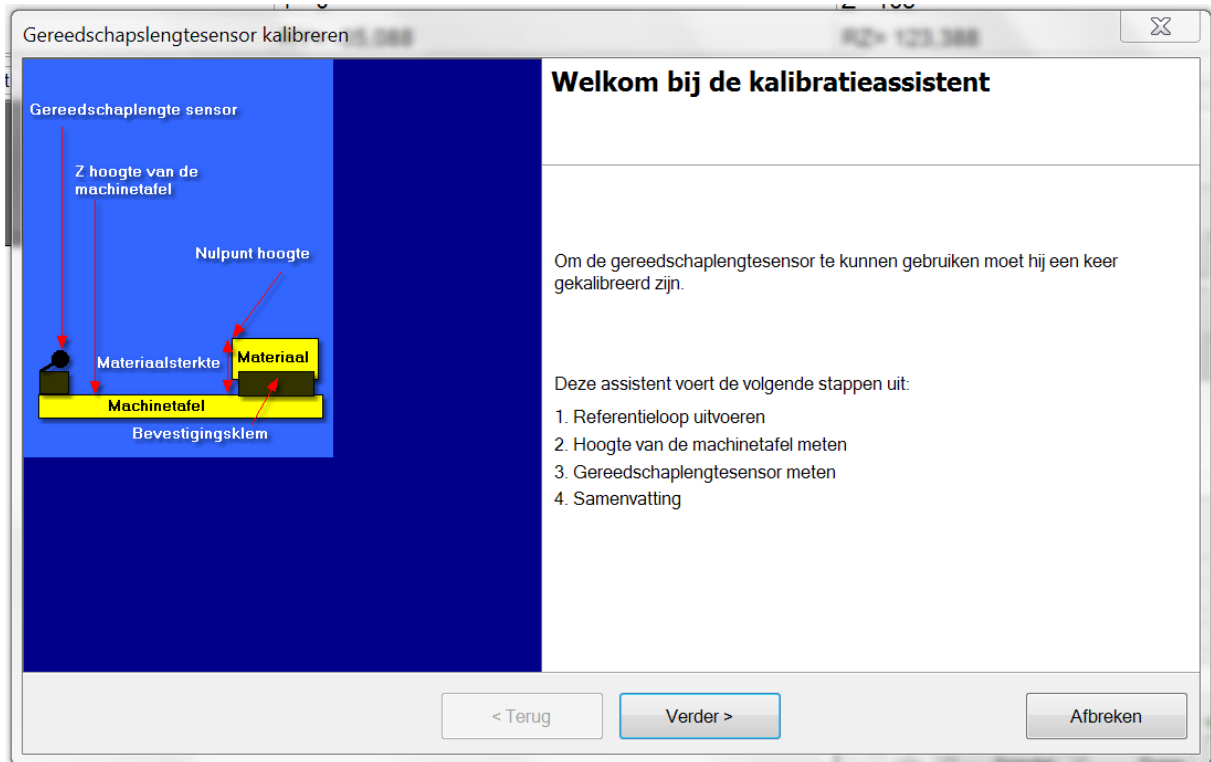
Gereedschapslengte: mm

OK

Installatie van een gereedschapshoogtemeter

01-12-2010

Kalibratieassistent



Ga naar **STARTEN, GEREEDSCHAPSLENGTE SENSOR - KALIBREREN**.

Via onderstaand menu wordt je in 4 stappen geholpen om de hoogteregelaar te kalibreren.

Volg de 4 stappen, wanneer alles correct is doorlopen is de gereedschapshoogtemeter nu ingesteld.

Z – richting

Wanneer de Z-as tegengesteld verplaatst tijdens het meten dan kun je dat via onderstaand menu

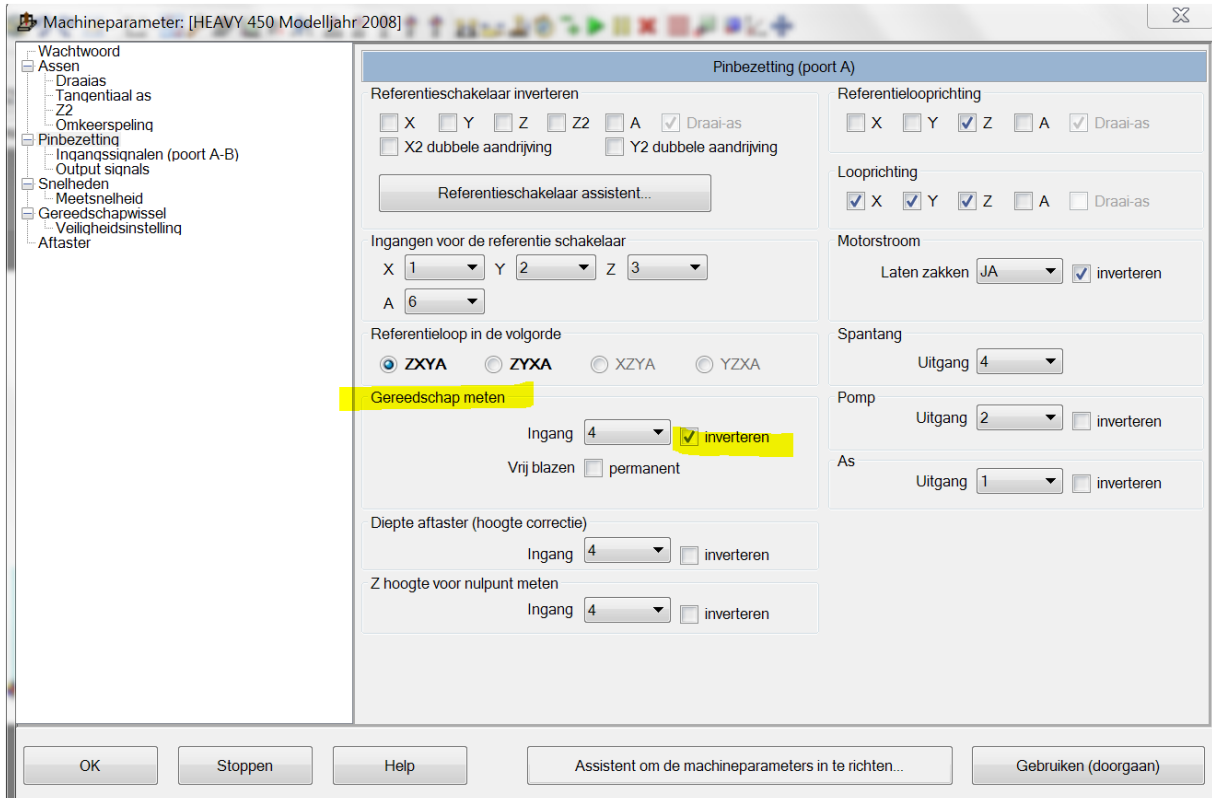


of (sneltoets F8) wijzigen.

Installatie van een gereedschapshoogtemeter

01-12-2010

INSTELLINGEN, MACHINEPARAMETER, AANPASSEN.



Kies Pinbezetting en zet bij gereedschapmeten - ingang 4 een vinkje bij inverteren (=omdraaien).

Technisch adviseur JFZ intertools advies@jfzintertools.nl

Datum: 01 – 12 - 2010